GARANTIA

MBP, S.L. garantiza durante los doce meses inmediatos a la adquisición del equipo la reparación contra todo defecto de fabricación de la máquina.

Quedan excluidos de la garantía los desgastes propios por uso como, boquillas, empaquetaduras, pistones, cilindros o válvulas.

Igualmente queda excluido de la garantía los defectos ocasionados por maltrato, o por negligencia del usuario por no operar la unidad de conformidad con las instrucciones que se dan juntamente con la máquina.

La garantía se limita a reponer o reparar las partes defectuosas, y para ello el cliente debe entregar el equipo completo (máquina, manguera, pistola y boquillas) a MBP, S.L. libre de portes.

En ningún caso se ampliará la responsabilidad de MBP,S.L. más allá de la puesta en servicio del equipo.

CE

MBP, S.L.
Plgno. Ansoleta,
C. Anboto, 17
01006 VITORIA
Tfno. 34 945 132744
Fax. 34 945134756
e-mail: info@mbpspray.com
www.mbpspray.com

IMP 026-MARZO 2015

MBP®
SPRAY EQUIPMENT

EQUIPO ELECTRICO
KS.3100

CE Ex 94/9/EC ATEX MBP

MANUAL DE INSTRUCCIONES

DECLARACION DE CONFORMIDAD ‘’CE”
‘’EC” DECLARATION OF CONFORMITY

MODELO / MODEL KS 3100

Este producto cumple con la siguiente directiva de la Comunidad Europea.

This Product complies with the following European Comunity Directive.

Directiva 2006/42/CEE y 94/9/CEE Atex sobre máquinas.
Machinery Directive 2006/42/EC and 94/9/EC Atex Directive.

APROBADO POR /
APPROVED BY AITOR ORTIZ

FECHA / DATE

MBP, S.L. figura inscrita en el Registro Industrial del País Vasco con el Nº 01/8030 y cumple los requisitos para el desarrollo de su actividad comercial.
MBP, S.L. is registered in the Industrial Register of the Basque Country with the Nº 01/8030.

Mod. 030

Mod. TEL 16-2K

EQUIPOS PARA LA APLICACION DE BARNICES Y PINTURAS

ACCESORIOS

PISTOLA CON ALARGADERA

Mod. J.200L
(MANUAL)

ESPECIAL PARA TRABAJAR CON ALARGADERAS

Mod. J.200
(MANUAL)

Mod. J.600
(MANUAL)

CABEZAL PARA BOQUILLA AUTOLIMPIABLE REF. J.790.00

BOQUILLA AUTOLIMPIABLE (PRECISA DEL CABEZAL) Mod.44.XX.XX

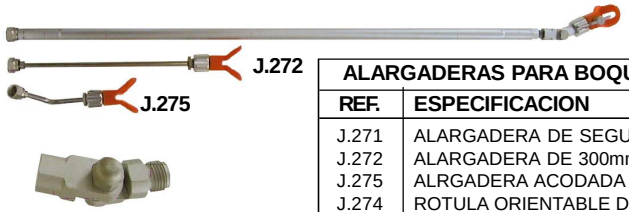
NOTA: VER PASOS Y USOS DE BOQUILLAS EN PAGINA Nº 18

FILTROS DE PISTOLA		
REF.	Nº MALLAS	COLOR
J.260.04	30	VERDE
J.260.01	50	BLANCO
J.260.02	100	AMARILLO
J.260.03	200	ROJO

BOQUILLAS DE ORIFICIO .009, .011 y .013 FILTRO ROJO
BOQUILLAS DE ORIFICIO .015 y .017 FILTRO AMARILLO
BOQUILLAS DE ORIFICIO SUPERIOR, FILTRO BLANCO

FILTROS SALIDA BOMBA

ELEMENTO FILTRANTE
CODIGO: G.100.20-60 MALLAS
CODIGO: G.100.05-100 MALLAS
CODIGO: G.100.21-200 MALLAS



J.271

J.272

J.275

J.274

ALARGADERAS PARA BOQUILLAS	
REF.	ESPECIFICACION
J.271	ALARGADERA DE SEGURIDAD DE 900mm.SIN ROTULA NI CABEZAL
J.272	ALARGADERA DE 300mm.
J.275	ALRGADERA ACODADA
J.274	ROTULA ORIENTABLE DE BOQUILLAS PARA ALARG. SEGURIDAD
J.271.01	RACOR UNION PARA ROTULA ORIENTABLE Y ALARG. SEGURIDAD

MANGUERAS	REF.	DIMENSIONES
	10.41.07	LATIGUILLO DE 1/4"X7m CON TERMINALES 1/4" TRENZA TEXTIL
	10.41.15	LATIGUILLO DE 1/4"X17m CON TERMINALES 1/4" TRENZA TEXTIL
	100.000.01	RACOR UNION MANGUERAS ALTA PRESION DE 1/4"X1/4" MACHO

TAMIZ PARA PREFILTRAJE

REF. GR.70.70-70 MALLAS
REF. GR.71.20-120 MALLAS

INDICE

Partes del equipo ..... Pág. 1
Cuidados y peligros ..... Pág. 3
Normas de seguridad ..... Pág. 4
Puesta en marcha ..... Pág. 6
Limpieza ..... Pág. 8
Mantenimiento por el propio usuario ..... Pág. 9
Despiece motor Pág.11
Despiece base hidraúlica y conexos Pág.12
Despiece base hidraúlica (especial) Pág.13
Esquema cableado Pág.14
Despiece caja electrica Pág.15
Pistola J.600 ..... Pág.16
Consejos utiles Pág.17
Boquillas Pág.18
Accesorios Pág.19

PARTES DEL EQUIPO

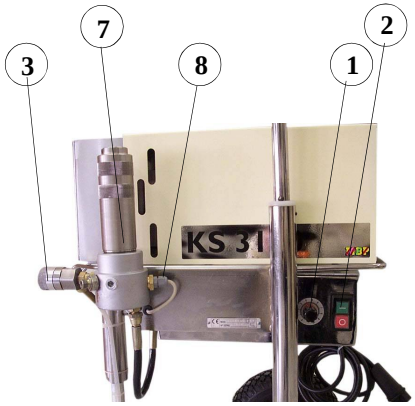


TABLA DE BOQUILLAS

BOQUILLAS

- Boquilla fija o standard
- Autolimpiable
- Regulable

TABLA DE BOQUILLAS DE ATOMIZACION

BOQUILLA FIJA STANDARD

BOQUILLA AUTOLIMPIABLE (PRECISA DEL CABEZAL)

REF. BOQUILLA FIJA	REF. BOQUILLA AUTOLIMPIABLE	ORIFICIO EN PULGADAS / ANGULO	APLICACIONES
90.07.20 90.07.40	44.07.20 44.07.40	.007 / 20 .007 / 40	TERMINACIONES EN VERTICAL PARA BARNICES Y PINTURAS CON GRANULOMETRIA EXTREMADAMENTE FINA. ES PRECISO UN BUEN CONTROL DE LOS FILTROS DE PISTOLA Y MAQUINA
90.09.20 90.09.40 90.09.60	44.09.20 44.09.40 44.09.60	.009 / 20 .009 / 40 .009 / 60	TERMINACIONES EN VERTICAL PARA BARNICES Y PINTURAS CON GRANULOMETRIA EXTREMADAMENTE FINA. ES PRECISO UN BUEN CONTROL DE LOS FILTROS DE PISTOLA Y MAQUINA.
90.11.20 90.11.40 90.11.60	44.11.20 44.11.40 44.11.60	.011 / 20 .011 / 40 .011 / 60	APLICACION DE TERMINACIONES EN PIEZAS MAS SENCILLAS, MAS MICRAJE Y O MAS VELOCIDAD. FONDOS E IMPRIMACIONES BIEN MOLTURADAS SOBRE PIEZAS EN VERTICAL.
90.13.20 90.13.40 90.13.60	44.13.20 44.13.40 44.13.60	.013 / 20 .013 / 40 .013 / 60	TERMINACIONES EN HORIZONTAL CON GRAN VELOCIDAD. IMPRIMACIONES Y FONDOS EN HORIZONTAL. APLICACION DE IGNIFUGANTES.
90.15.40 90.15.60 90.15.80	44.15.40 44.15.60 44.15.80	.015 / 40 .015 / 60 .015 / 80	TERMINACIONES EN HORIZONTAL CON GRAN VELOCIDAD Y ALTOS MICRAJES. FONDOS E IMPRIMACIONES. PINTURAS PLASTICAS EN INTERIORES PARA DEJAR BUENOS ACABADOS.
90.17.40 90.17.60 90.17.80	44.17.40 44.17.60 44.17.80	.017 / 40 .017 / 60 .017 / 80	PINTURAS PLASTICAS EN INTERIORES. IMPRIMACIONES SOBRE EXTRUCTURAS U OTRAS SUPERFICIES QUE HAYA QUE PRESERVAR DE LA INTEMPERIE.
90.19.XX 90.21.XX 90.23.XX	44.19.XX 44.21.XX 44.23.XX	.019 / XX .021 / XX .023 / XX	PINTURAS PLASTICAS PARA ALTA VELOCIDAD, SILICATOS, BREAS EPOXI, PARA ALTOS MICRAJES.
90.25.XX 90.27.XX	44.25.XX 44.27.XX	.025 / XX .027 / XX	PRINCIPALMENTE PARA TEMPLES EN CONSTRUCCION O PLASTICOS CON POCO TIEMPO DE MOLTURACION.
90.29.XX 90.31.XX	44.29.XX 44.31.XX	.029 / XX .031 / XX	PINTURAS INTUMESCENTES, REVESTIMIENTOS ESPECIALES.

EXISTEN ORIFICIOS SUPERIORES CON ANGULOS EN LA MISMA LINEA E INCLUSO MAS AMPLIOS, PARA LA APLICACION DE REVESTIMIENTOS, BREAS EPOXI, SILICATOS, INTUMESCENTES QUE EN TODO MOMENTO PODREMOS FACILITARLE INFORMACION.

CONSEJOS UTILES PARA

INCREMENTARLA VIDA DEL EQUIPO

* Cuando se pulverice, la unidad debe estar desplazada 7 metros como mínimo del punto de trabajo. Se evitará que esta se manche, que la pulverización caiga en zonas que están en movimiento y sobre todo cuando se pulvericen productos al disolventes, se corre el riesgo de explosión. Esta unidad, está preparada para aplicar productos al agua.

* En el caso de que se apliquen productos al disolvente, necesariamente la unidad debe estar en un lugar aireado y fuera de los gases de la pulverización.

* El tamaño de cable eléctrico en el caso de utilizar alargaderas, en primer lugar debe ser de una sección gruesa y no sobrepasar de 50 metros. En caso de necesitar más longitud, poner mangueras más largas en la pistola. En cualquier caso, el cable eléctrico deberá ser de tres hilos, uno de ellos para tierra y de una sección mínimo de 1,5 para una longitud de 8 metros; de 2,5 para una longitud de 16 metros; de 4 para una longitud de 30 metros y de 6 de sección para una longitud de 125 metros.

* Periódicamente, reapretar suavemente el prensajuntas nº6. Para ello el equipo debe estar en funcionamiento saliendo el líquido por la válvula de purga y entonces apretar el prensajuntas con ayuda de dos varillas. Después en el interior echar aceite de media viscosidad rica en litio.

PARTES DEL EQUIPO

1.- Regulador de presión potenciómetro.
Ref: 100.610.00

2.- Interruptor de seguridad.
Ref: CEA.026

3.- Purga-vávula de seguridad.
Ref: 100.420.00

4.- Absorción.
Ref: D.900.00

5.- Base hidráulica.
Ref: 100.200.00 - Ref: 101.200.00

6.- Prensaestopas.
Ref: 100.220.00

7.- Filtro salida bomba (sin trasmisor).
Ref: 100.400.00

8.- Trasmisor de presión.
Ref: 100.410.00

9.- Caja eléctrica.
Ref: 100.600.00

10.- Asa telescópica.
Ref: E.912.00

11.- Filtro absorción.
Ref: D.910.00

12.- Salida producto a manguera.
Ref: 16.000.07X

13.- 2ª Salida producto.
Ref: 16.000.07X

14.- Manguera conexión eléctrica.
Ref: 100.630.00

15.- Asa porta recipiente de pintura.
Ref: E.911.02

16.- Carro.
Ref: 100.500.00

CUIDADOS Y PELIGROS

‘‘ATENCION”

Este equipo para aplicar pinturas, trabaja a alta presión y si se manipula indebidamente puede originar graves lesiones por inyección de líquido (`pinturas, disolventes, etc..) a través de la piel.

El presente manual contiene instrucciones de uso y advertencia de peligros si no se utiliza adecuadamente. Después de leerlo y entenderlo guárdelo por si precisa consultarlo más adelante.

No use este aparato a menos que este conectado a tierra.

“PELIGRO”

Este equipo desarrolla presiones hasta 240 bar. Para evitar roturas y lesiones no operar con componentes cuya presión de trabajo sea inferior incluyendo todas las partes del equipo.

“PELIGRO”

El líquido (pintura o cualquier otro producto) que es absorbido por la máquina discurre con velocidad a través de esta, de la manguera y pistola produciendo una fricción y que genera electricidad estática pudiendo producir chispas que pueden ocasionar un incendio, independientemente de las descargas eléctricas que las personas puedan sufrir. Por ello es necesario que se enchufe un cordón eléctrico a una toma de corriente que este perfectamente conectada a tierra y que este por lo menos entre 7 y 8 metros del lugar donde se pulveriza. Si fuera preciso utilice mangueras más largas. También deben de conectarse a tierra las piezas que se van a pintar.

“ATENCION”

Los productos que se utilicen con la máquina deberán ser compatibles con los materiales componentes del conducto interno de la máquina, manguera y pistola. En caso de duda consulte a su proveedor.

PISTOLA J.600

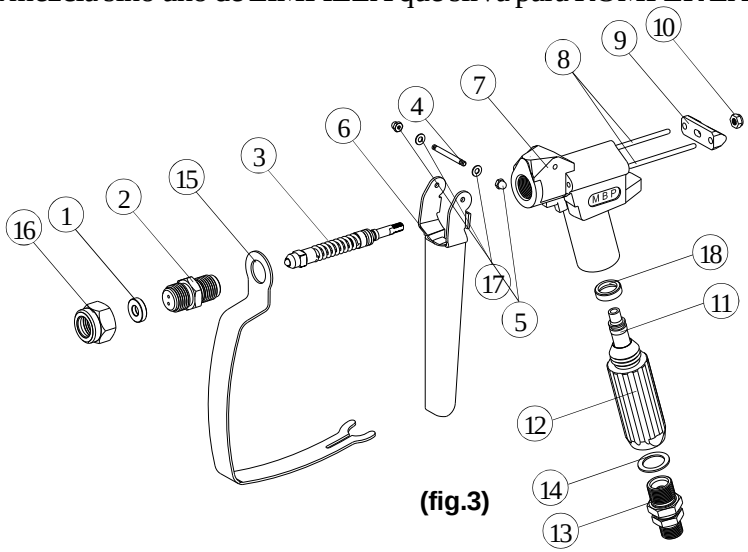
Una buena aplicación está en función del tamaño de la boquilla, de los filtros de la pistola y de la presión de la bomba. Conjugando estos elementos se podrá obtener un control importante para pintar una pieza difícil o se podrá conseguir un alto rendimiento para trabajos seriados.

En el caso de la pistola, igual que en el caso de la bomba, la limpieza exhaustiva de las partes es vital para el buen estado de conservación de la pistola y para un perfecto funcionamiento.

Siempre que se pueda, evitar pulverizar productos abrasivos ya que con ellos se acorta la vida de la pistola. Este extremo no está amparado por la garantía.

Con los productos de dos componentes es importante conocer la vida de la mezcla de forma que dicho producto no quede catalizado en los interiores del equipo.

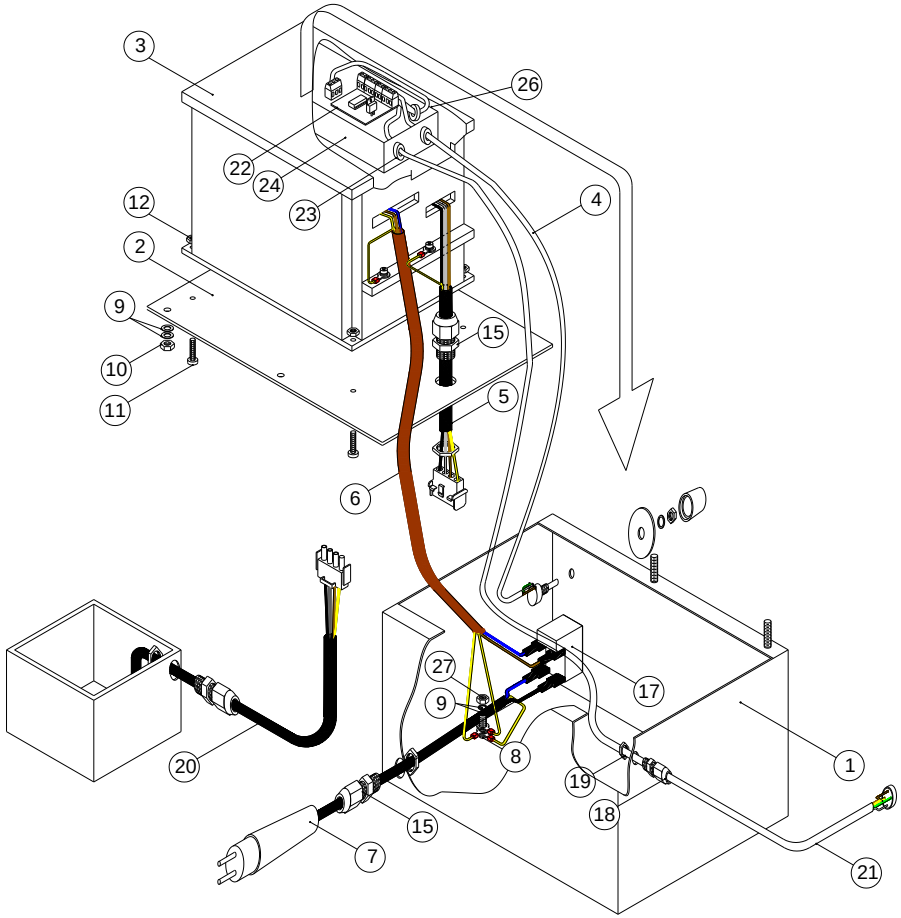
Igualmente al realizar la limpieza se deberá usar, no el disolvente que sirve para rebajar la mezcla sino uno de LIMPIEZA que sirva para ROMPER LA MEZCLA.



(fig.3)

Nº	REF.	DENOMINACION	Nº	REF.	DENOMINACION
1	J.200.10	JUNTA	**10**	C.TU1.03	TUERCA
2	J.210.00	ASIENTO AGUJA	**11**	J.260.01	FILTRO 50 MALLAS
3	J.620.00	AGUJA	**12**	J.600.03	MANGO PISTOLA
4	J.501.500.15	EJE GATILLO	**13**	J.240.00	RACOR GIRATORIO
5	C.TU0.11	TUERCA	**14**	J.200.04	JUNTA
6	J.230.00	GATILLO	**15**	J.200.02	GUARDA GATILLO
7	J.200.01	CUERPO PISTOLA	**16**	J.200.09	TUERCA
8	J.200.05	EJE	**17**	J.200.07	ARANDELA
9	J.250.00	TIRADOR AGUJA	**18**	J.200.08	ASIENTO

DESPIECE CAJA ELECTRICA



Nº	REF.	DESCRIPCION	C	Nº	REF.	DESCRIPCION	C
1	100.600.01	CAJA	1	**15**	CEA.034	PRENSACABLE+TUERCA	2
2	100.600.02	TAPA	1	**17**	CEA.026	INTERRUPTOR	1
3	CEA.028	VARIADOR DE FRECUENCIA	1	**18**	CEA.027	PRENSAESTOPAS	1
4	100.610.00	POTENCIOMETRO	1	**19**	CEA.030	CONTRATUERCA	1
5	100.640.00	CABLE SALIDA VARIADOR	1	**20**	100.660.00	CABLE MOTOR	1
6	100.620.00	CABLE INTERRUPTOR VARIADOR	1	**21**	100.411.00	CABLE SENSOR DE PRESION	1
7	100.630.00	MANGUERA ENTRADA CORRIENTE	1	**22**	CEA.037	TARJETA	1
8	CTB.005	TORNILLO	1	**23**	F.900.20	PRENSAESTOPAS	3
9	CAR.254	ARANDELA	6	**24**	100.600.03	CAJA TARJETA	1
10	CTU.002	TUERCA	2	**26**	100.650.00	CABLE TARJETA VARIADOR	1
11	CTJ.005	TORNILLO	4	**27**	CTU.105	TUERCA	1
12	CTU.015	TUERCA	4				

NORMAS DE SEGURIDAD

1.- Las unidades de pulverización sin aire desarrollan altas presiones y, si se manejan incorrectamente, la pulverización puede penetrar en la piel y ocasionar graves lesiones.

Si se sufre alguna lesión, solicitar inmediatamente auxilios médicos de un doctor. No tratarlo simplemente como un corte. Dispóngase a indicar al médico que le trate el fluido exacto que se ha inyectado.

2.- Nunca dirigir la pistola pulverizadora contra sí mismo, personas ni animales. No tocar nunca el chorro pulverizador con los dedos, la mano o cualquier parte del cuerpo, mantener siempre las manos y dedos alejados de la punta de la boquilla de la pistola.

3.- Nunca tratar de quitar la boquilla sin parar primero la bomba, sin liberar la presión del fluido y sin enclavar el gatillo de la pistola.

Para quitar la presión al equipo, actuar de la siguiente manera:

* Pulsar el botón rojo del interruptor nº2.
* Desconectar el cable eléctrico de la corriente nº14
* Poner a ‘’0’’ el regulador de presión nº1
* Poner la purga nº3 en posición de cebado.
* Pudiera quedar una presión residual en el caso de que los filtros de salida bomba o de la pistola estén cegados, apretar el gatillo para pulverizar. Lo más seguro es que no salga nada pero si no fuera así, esperar a que desaparezca la presión.
* Poner el seguro de la pistola.

La unidad esta lista para poder darle servicio.

4.- Nunca dejar desatendido el equipo sin antes parar la bomba, sin liberar la presión del fluido y sin enclavar el gatillo de la pistola.

5.- El motor eléctrico de la bomba sin aire seguirá un ciclo de CONEXION (pulsando el botón verde) y DESCONEXION (botón rojo) durante la pulverización y se parará cuando la unidad está desconectada y con la presión eliminada. Nunca se dejará la unidad desatendida mientras el interruptor está en la posición de conexión (con el botón verde pulsado).

6.- La manguera nunca deberá quedar retorcida o doblada en menos de un radio de 10cm. Comprobar periódicamente la manguera por si ha sufrido torceduras, rozaduras o pinzamientos que puedan dar lugar a roturas o fugas.

7.- Manipular con cuidado las conexiones de mangueras, uniones y superficies de sellado de fluidos de todas las piezas que contengan presión de fluidos. Todo daño que sufran

estas partes pueden ocasionar fugas casi imperceptibles del fluido que son potencialmente tan peligrosas como la punta de la boquilla de la pistola en sí.

8.- Para reparar un sistema sin aire, deberán usarse accesorios originales. Nunca se emplearán accesorios tipo standard o que no estén recomendados expresamente por MBP.

9.- Una vez liberada la presión y de asegurarse de que la máquina ha sido desenchufada de la red eléctrica y siempre antes de proceder al desmontaje de las partes, cubrir las mismas con un trapo para aflojarlas lentamente y así desahogar toda presión que aún pudiera quedar en el sistema.

10.- Conectar eléctricamente a tierra tanto la unidad sin aire y el objeto que ha de pulverizarse. Si se conecta justamente, una manguera especial de alta presión conecta a tierra la pistola conectándola a la bomba. De no tomar estas precauciones, la pulverización sin aire puede originar una acumulación de electricidad estática. La Unidad Eléctrica Portátil sin aire se conecta a tierra a través del enchufe del cable eléctrico. Cerciorarse de que se conecta a tierra el circuito de alimentación eléctrica. Si se emplea una extensión del cable, cerciorarse de que tiene tres hilos y que se ha conectado la puesta a tierra. Incluso compruebe la tierra de la instalación si es que a pesar de cumplir las premisas recibe una descarga eléctrica.

11.- Nunca pulverizar disolvente y pinturas en presencia de vapores inflamables, la acumulación o descarga de electricidad estática puede originar una explosión o un incendio. Cuando se limpie la unidad pulverizadora, quitar siempre la boquilla de la pistola y usar la mínima presión posible.

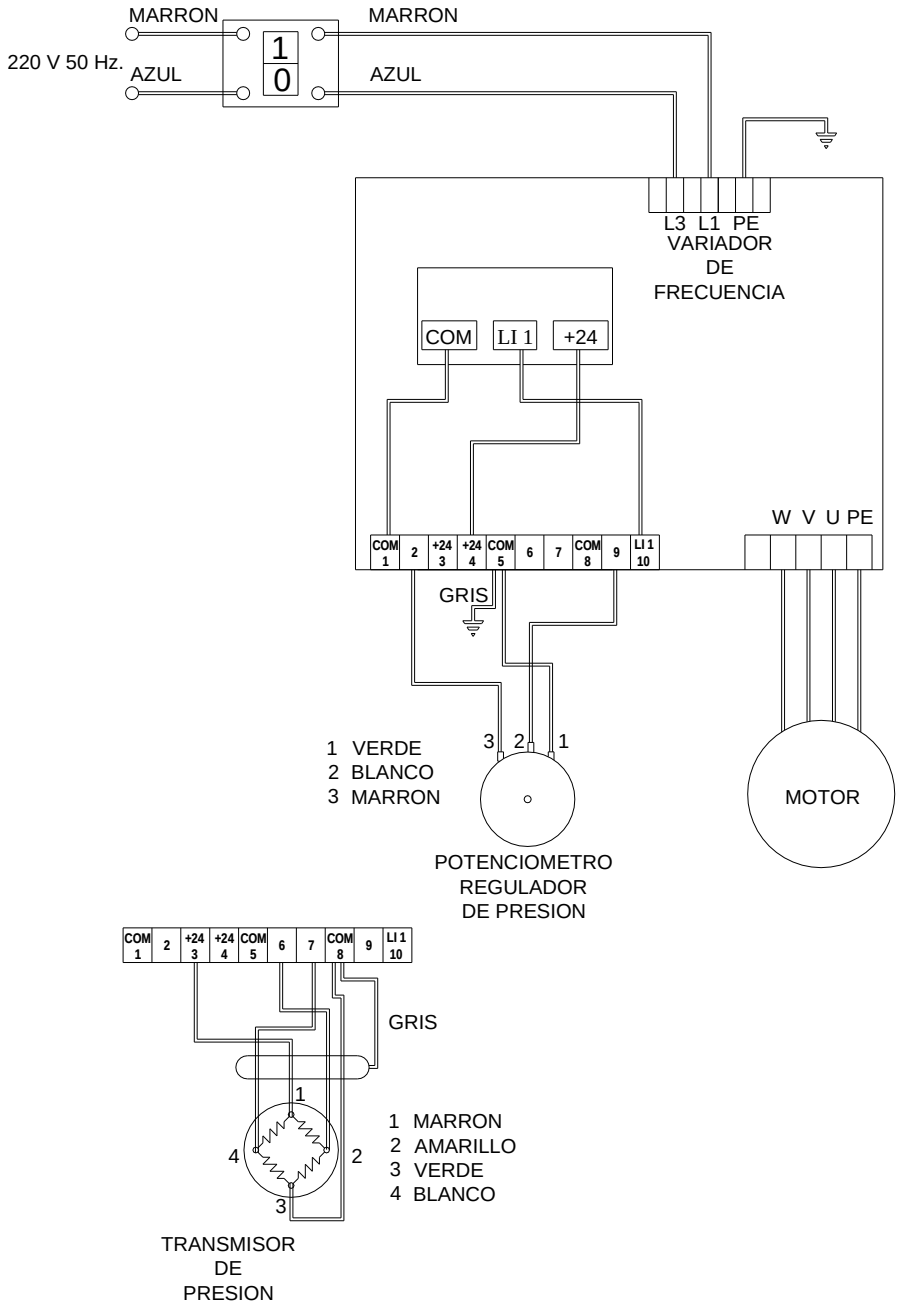
12.- Comprobar que el interruptor está en desconexión (OFF) antes de enchufar el cable de alimentación de corriente.

13.- Evitar la inhalación de vapores o neblinas. Usar máscara respiratoria cuando se pulverice en espacios restringidos.

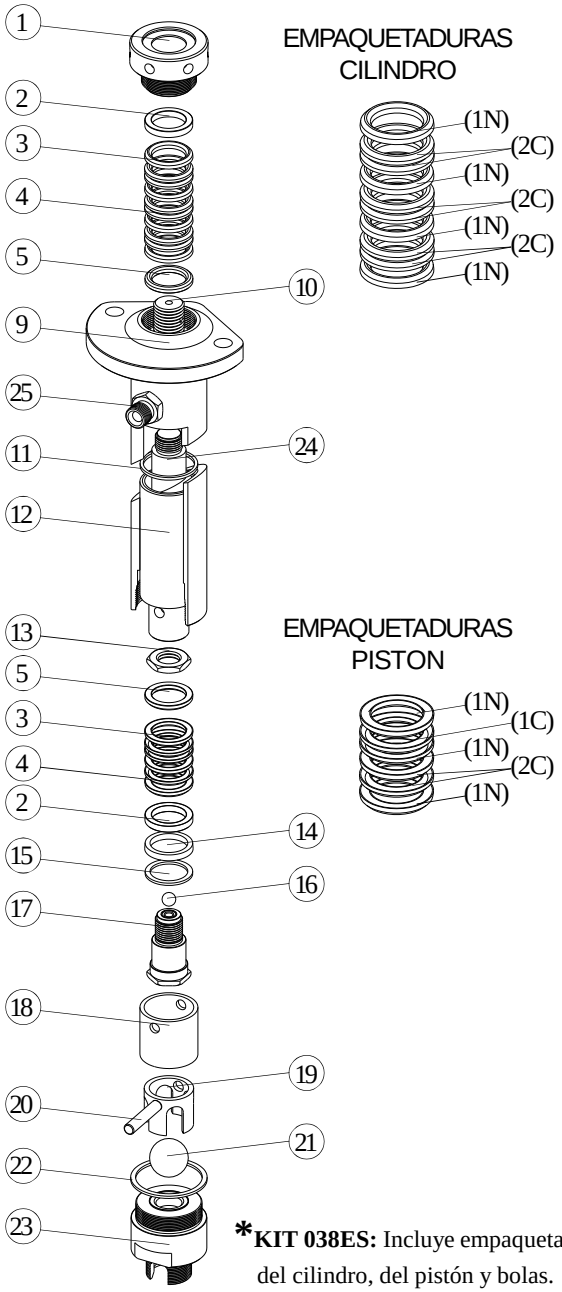
14.- No pulverizar nunca en zonas o salas cerradas. La zona de pulverización ha de poseer una ventilación adecuada para eliminar los vapores del material pulverizado. Tampoco pulverice sobre focos, llamas o cigarrillos encendidos.

15.- Para evitar todo incendio o explosión posibles cuando se pulvericen fluidos que contengan disolventes inflamables, situar siempre la bomba sin aire y la alimentación de pintura fuera de la sala o, al menos, a 7 metros de la zona de pulverización. USAR MAS MANGUERA SIN AIRE PARA AMPLIAR EL RADIO DE TRABAJO.

ESQUEMA DEL CABLEADO



BASE ESPECIAL PARA MATERIALES DENSOS, DE ALTO CONTENIDO EN SOLIDOS.



Nº	REF.	DESCRIPCION	C
1	100.220.00	Prensaestopas	1
2	100.230.04	Asiento hembra	2
***3**	100.230.02	Empaquetaduras	7
***4**	B.952.06	Empaquetaduras	9
5	100.230.01	Asiento macho	2
9	101.210.00	Base	1
10	100.200.01	Eje	1
11	B.100.01	Junta	1
12	B.900.01	Cilindro	1
13	B.950.01	Tuerca	1
***14**	B.952.03	Rascador	1
***15**	B.952.04	Asiento rascador	1
***16**	CB0.101	Bola	1
17	B.951.00	Pistón	1
18	101.220.02	Casquillo	1
19	B.260.05	Guia bola	1
20	101.220.03	Pasador	1
***21**	CBO.103	Bola	1
22	B.900.03	Arandela	1
23	101.221.00	Valvula	1
24	101.200.01	Eje distanciador	1
25	100.200.02	Racor	1

***KIT 038ES:** Incluye empaquetaduras del cilindro, del pistón y bolas.

C = CUERO N = PLASTICO

PUESTA EN MARCHA

Antes de comenzar esta operación es preciso haber comprendido todas las normas que se detallan en el presente manual.

1.- Montar manguera y pistola en el equipo con ayuda de dos llaves, cerciorándose de que no hay fugas. Por el momento la boquilla queda sin montar.

2.- Colocar la absorción nº4 de la máquina en el diluyente del producto que se va a pulverizar. El regulador de presión nº1 debe estar en posición ‘‘0’’. Conectar el equipo a la red eléctrica, asegurándose primero que la instalación tiene toma a tierra. El recipiente tanto el del diluyente como el de la pintura que serán metálicos, no deben de tener ningún elemento que constituya aislante entre ellos y el suelo, incluso lo óptimo es que estén conectados a tierra mediante un cable eléctrico.
Poner la purga en posición de cebado apretar el gatillo de la pistola tocando con esta firmemente en el recipiente y apuntando hacia el interior. Dar marcha al equipo pulsando el interruptor verde y girando el regulador de presión nº1 hasta la posición ‘‘1’’, la máquina se pondrá a bombear diluyente, saliendo este por la purga, cambiamos la posición de esta nº3 en posición de pulverizado y el diluyente saldrá por la pistola. Parar el equipo eléctricamente pulsando el botón rojo y bloquear el gatillo de la pistola .
Cuando es la primera puesta en marcha el diluyente que se empleará debe ser del tipo acetona o similar, para que diluya el líquido con que se probo la máquina en fábrica. Posteriormente se pasará disolvente compatible con el producto.

3.- Preparar el producto ‘‘bien agitado y mezclado’’. Si éste tiene muchas impurezas es preciso pasarlo por un tamiz como mínimo del Nº 70 (Ref. GR 707070). De no hacerlo pueden existir desgastes prematuros en la base hidráulica. Estos extremos no están acogidos por la garantía.

4.- Sumergimos la absorción de la máquina nº4 en el producto que vamos a aplicar ‘‘ ya preparado’’ colocamos la pistola en contacto con el recipiente del diluyente enfocando hacia adentro, apretamos suavemente el gatillo después de liberar el seguro, así eliminaremos posibles salpicaduras y mantenemos el gatillo apretado, damos marcha a la máquina pulsando el botón verde y comenzará a bombear diluyente hasta que llegue el producto o pintura.
Soltamos el gatillo asegurándolo para no poder gatillar y colocamos la boquilla con su cabezal.

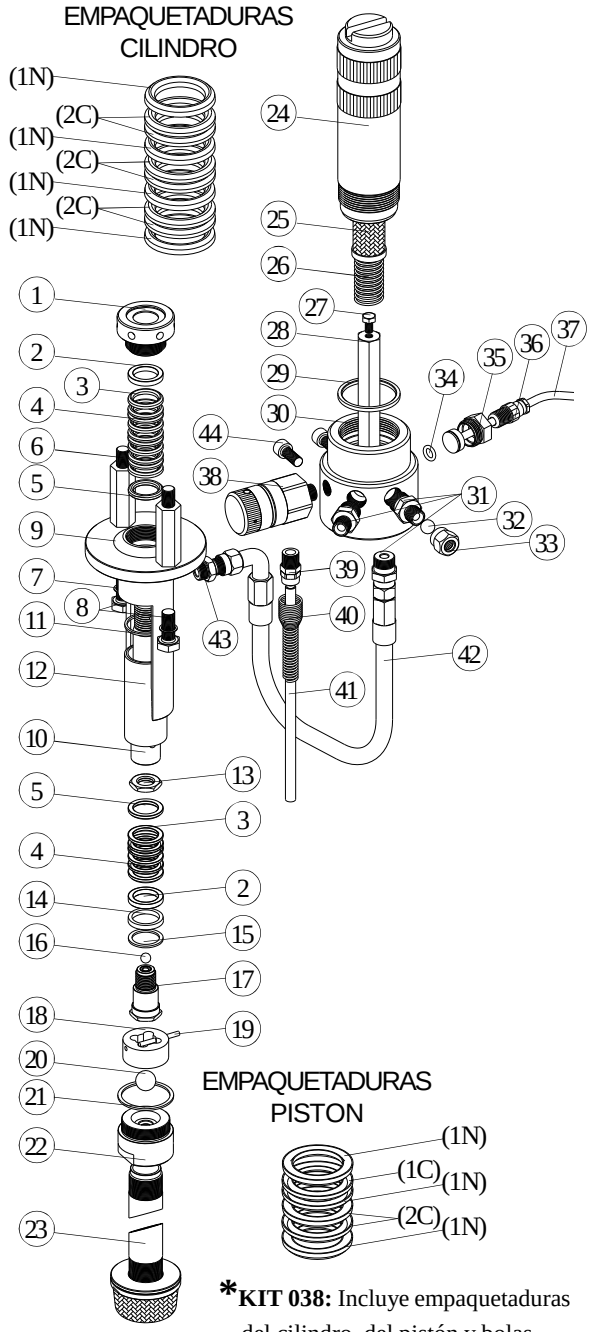
5.- El equipo está listo para trabajar. Tras las primeras pulverizaciones, que se pueden hacer de muestra sobre un cartón para comprobar el grado de atomización, para regular esta actuaremos sobre el regulador nº1 para obtener el mínimo rebote y la velocidad deseada.

Hay que considerar que lo mejor es pulverizar a la mínima presión que sea suficiente para obtener la pulverización deseada. Una presión superior desgasta más el equipo y se desperdicia más pintura.

PRECAUCION:

Por seguridad, y siempre que no se utilize la máquina, es necesario parar la máquina actuando sobre el botón rojo del interruptor nº2, poner la purga en posición de cebado y el gatillo de la pistola bloqueado.

BOMBA HIDRAULICA Y CONEXOS

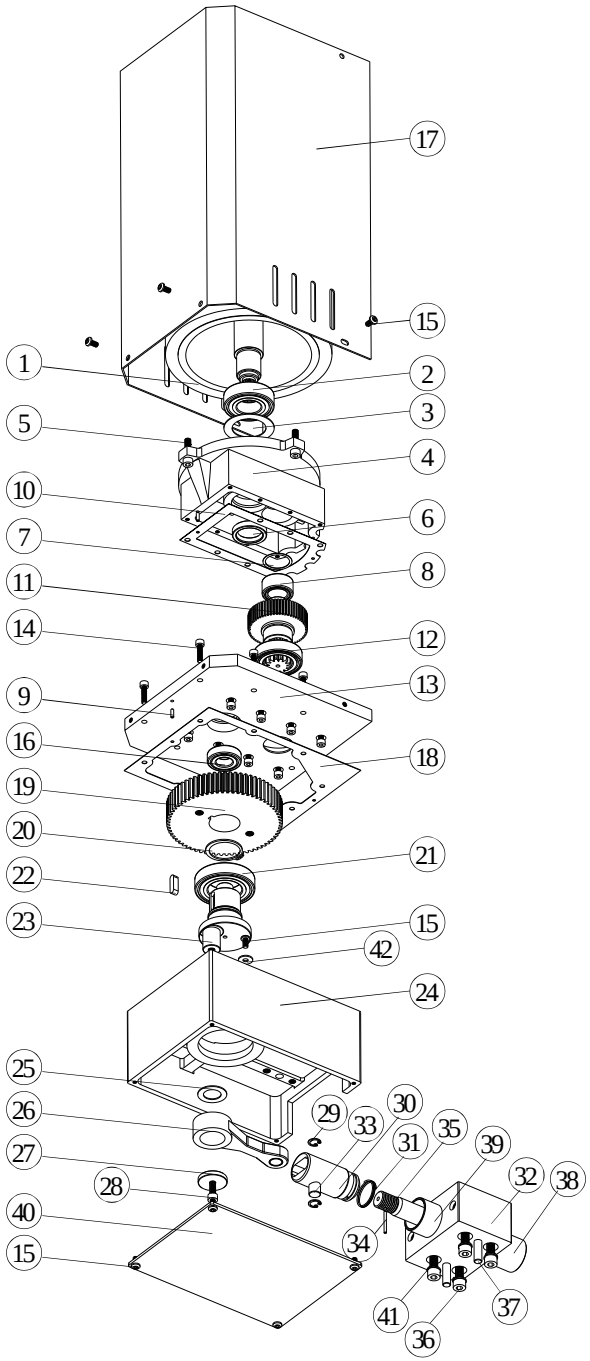


Nº	REF.	DESCRIPCION	C
1	100.220.00	Prensaestopas	1
2	100.230.04	Asiento hembra	2
***3**	100.230.02	Empaquetaduras	7
***4**	B.952.06	Empaquetaduras	9
5	100.230.01	Asiento macho	2
6	100.300.01	Freno distanciador	2
7	CAR.053	Arandela	2
8	CTB.031	Tornillo	2
9	100.210.00	Base	1
10	100.200.01	Eje	1
11	B.100.01	Junta	1
12	B.900.01	Cilindro	1
13	B.950.01	Tuerca	1
***14**	B.952.03	Rascador	1
***15**	B.952.04	Asiento rascador	1
***16**	CB0.101	Bola	1
17	B.951.00	Pistón	1
18	B.900.05	Casquillo	1
19	B.900.04	Pasador	1
***20**	CB0.104	Bola	1
21	B.900.03	Arandela	1
22	B.920.00	Valvula	1
23	D.900.00	Absorción	1
24	100.400.02	Tapa	1
25	G.100.XX	Filtro 60 mallas	1
26	G.100.04	Muelle	1
27	CTA.901	Tornillo	1
28	G.500.03X	Eje	1
29	100.400.03	Junta	1
30	100.400.01	Cuerpo	1
31	16.000.07X	Racor	3
32	CB0.110	Bola	1
33	10.400.03X	Tuerca	1
34	CJT.164	Junta	1
35	100.410.01	Cuerpo	1
36	CEA.027	Prensaestopas	1
37	100.411.00	Sensor	1
38	100.420.00	Valvula	1
39	CNA.057	Racor	1
40	G.920.03	Muelle	1
41	MAPM.203	Macarrón	1
42	16.920.00	Latiguillo	1
43	100.200.02	Racor	1
44	CTB.012	Tornillo	2

***KIT 038:** Incluye empaquetaduras del cilindro, del pistón y bolas.

C = CUERO N = PLASTICO

DESPIECE DEL MOTOR



Nº	REF.	DESCRIPCION	C
1	100.130.00	Motor	1
2	CB1.014	Rodamiento	1
3	CAR.019	Arandela	1
4	100.111.02	Cuerpo	1
5	CTB.013	Tornillo	4
6	CAB.014	Reten	1
7	CAR.020	Arandela	2
8	CB1.017	Rodamiento	1
9	CPA.204	Pasador	4
10	100.111.03	Junta	1
11	100.112.01	Piñon intermedio	1
12	CB1.018	Rodamiento	1
13	100.111.01	Cuerpo	1
14	CTB.003	Tornillo	16
15	CTB.202	Tornillo	10
16	CB1.005	Rodamiento	1
17	100.100.01	Carcasa	1
18	100.111.04	Junta	1
19	100.110.03	Corona	1
20	CAR.102	Ciclis	1
21	CB1.001	Rodamiento	1
22	CPA.504	Chaveta	1
23	100.110.02	Excentrica	1
24	100.110.01	Cuerpo	1
25	100.120.04	Arandela	1
26	100.121.00	Biela	1
27	100.120.03	Arandela	1
28	CTB.005	Tornillo	1
29	CAR.151	Ciclis	2
30	100.120.01	Casquillo	1
31	A.920.09	Retencion	1
32	A.920.01	Taco	1
33	A.920.03	Pasador	1
34	100.120.02	Pasador	1
35	100.200.01	Eje	1
36	CTB.004	Tornillo	4
37	CPA.201	Pasador	2
38	CB.2002	Casquillo	1
39	CB.2001	Casquillo	1
40	100.110.04	Tapa	1
41	CAR.051	Arandela	4
42	CAR.250	Arandela	2

LIMPIEZA

Siempre que finaliza la jornada de trabajo, es necesario limpiar el equipo. Hay que decir que la vida de la máquina será más larga cuanto mejor se aplique este proceso. También observe las normas de seguridad.

1.- Una vez terminado el trabajo, se coloca el seguro al gatillo de la pistola, soltar la boquilla y sacar la absorción del producto que se ha estado aplicando. Bajando la presión al ‘‘1’’en el regulador de presión, quitar el seguro del gatillo y apuntar al recipiente donde está el producto. Dar marcha a la máquina tocando firmemente con la pistola el recipiente contenedor de la pintura con cuidado de no salpicar, apretar el gatillo hasta vaciar los conductos de producto una vez que ya no sale producto, parar el equipo eléctricamente. No es bueno que la máquina trabaje en vacío. Poner el seguro al gatillo y poner la purga en posición de cebado, por donde aún saldrá producto.

2.- Sumergir en diluyente compatible la absorción, quitar el seguro del gatillo y apretando éste, dar marcha al equipo. Este bombeará diluyente hasta que salga por la pistola. Apuntar ésta sobre un recipiente de desperdicios en las mismas condiciones de contacto con el recipiente que en el punto anterior, hasta que el diluyente salga limpio. Abrir la válvula de purga hasta que salga limpio el diluyente y parar el equipo electricamente. La máquina queda sin presión. No obstante, poner el seguro del gatillo y el regulador de presión nº1 en el punto ‘‘0’’.

3.- Soltar el filtro salida de bomba, el de la pistola y si fuera necesario el de la absorción y limpiarlos. Igualmente la boquilla. Volver a montar todos los elementos.

4.- Si la parada va a ser prolongada, es decir que se ha terminado la obra, en vez de quedarse en el interior de los conductos con agua u otro diluyente, repetir la operación pero con aceite de motores de manera que se quede el interior engrasado y en la absorción colocar una bolsa de plástico para que no gotee. El gatillo de la pistola ha de quedar montado con el seguro.

Siempre que vaya a dar servicio a la unidad, observe rigurosamente las normas de seguridad.

AVERIA	CAUSA PROBABLE	SOLUCION
No se ceba la unidad.	Empaquetaduras de pistón resecas. Bolas de válvulas agarrotadas o pegadas.	Desmontar tubo de absorción y tocar la bola más baja comprobando que quede libre en su alojamiento. Verter una taza completa de disolvente por el extremo de la base de la bomba.
	Tamiz de entrada nº11 en la absorción cegado. Aire en el interior de la bomba o de la manguera.	Limpiar el tamiz. Mantener el gatillo de la pistola en posición abierto y hacer funcionar al equipo durante unos segundos hasta purgar todo el aire. Repetir esta misma operación con la válvula de purga abierta. Comprobar que el tubo de absorción no toma aire en su rosca. Si fuera así encintar la rosca con teflón y montar.
	Empaquetaduras desgastadas. Producto a pulverizar, demasiado viscoso.	Cambio de empaquetaduras. Cebar la bomba con diluyente compatible. Recobrar la presión y retirar con cuidado la bomba del diluyente y sumergir el tubo de absorción en el producto. Sin boquilla en la pistola, apretar el gatillo hasta que el producto pesado aparezca por la misma. Montar la boquilla y pulverizar. Rebajar viscosidad.
	Tubo de absorción cegado o mal adaptado.	Limpiar tubo o recubrir rosca con cinta de teflón apretando después al montar.
No sale el producto por la boquilla.	Boquilla cegada. Filtro pistola cegado.	Limpiar boquilla. Limpiar filtro.
Se aprecia poca potencia en la pulverización.	Ajuste bajo de presión. Incorrecta tensión eléctrica de alimentación. Fluido muy viscoso. Filtros sucios. Purga desgastada y fuga.	Aumentar presión de regulador. Mala conexión o cable eléctrico excesivamente largo y muy delgado. Añadir diluyente. Soltar y limpiar los filtros, incluso el de absorción. Cambiar purga.

AVERIA	CAUSA PROBABLE	SOLUCION
El equipo no retiene la presión.	Regulador depresión incorrectamente ajustado. Suciedad en el filtro de absorción. Desgaste o suciedad de las válvulas. Aire en la manguera o en la máquina.	Incrementar la presión. Limpiar filtro. Cambiar o limpiar válvulas. Mantener el gatillo de la pistola apretado unos segundos y/o actuar sobre la válvula de purga.
	Empaquetaduras desgastadas. Boquilla de pulverización desgastada.	Cambiarlas. Cambiar la boquilla.
	Fuga interna.	Sin apretar el gatillo de la pistola, la bomba funciona de vez en cuando o seguido. En este caso hay que reponer las empaquetaduras o la camisa del cilindro y/o las válvulas.
	Fuga externa.	Reapretar el prensaestopas nº6. Para ello hay que quitar la presión. Comprobar las conexiones.
	Fluido demasiado viscoso. Boquilla demasiado grande.	Rebajar viscosidad, consultando las recomendaciones del fabricante. Cambiar la boquilla.
Mala configuración del abanico pulverizador.	Boquilla de medida muy grande, deteriorada o semi-obstruida. Ajuste de presión bajo. Alimentación de producto insuficiente. Fluido demasiado viscoso.	Cambiar o limpiar. Aumentar presión. Limpiar todos los filtros. Añadir diluyente según instrucciones de fabricante.